



DURMAT® FD 4351

Fülldraht für das Auftragschweißen

DIN EN 14700
Material-Nr.
AWS

Fe7-350-CPT
~1.4351
ER 410 NiMo

Eigenschaften:

DURMAT® FD 4351 ist ein Fülldraht für zähe und korrosionsbeständige Panzerung an verschleißbeanspruchten Bauteilen wie z.B. Stranggussrollen. Auftragschweißungen weisen sehr gute Beständigkeit gegen Oxidation, Metall-Metall-Verschleiß und Ermüdungsriss auf. Zudem besteht auch eine Eignung für Transporteinrichtungen in der Nahrungsmittel- und Papierindustrie sowie chemischen Industrie. Die Rost-, und Seewasserbeständigkeit liegt etwa zwischen 13%igem Cr- und 18/8 CrNi-Stählen. Neben der Korrosionsbeständigkeit ist eine sehr gute Beständigkeit gegen Kavitation und Erosion gegeben.

Anwendung:

Stranggussrollen, Lagerrollen, Nahrungsmittel- und Papierindustrie.

Typische chemische Zusammensetzung (reines Schweißgut in Gew.-%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Fe
0,05	0,90	1,1	14	4,5	0,80	Rest

Typische physikalische Eigenschaften:

Härte (reines Schweißgut): 40-44 HRC

Lieferformen:

Produkttypen: MIG, OA, UP
Spule BS 300 (DIN EN ISO 544): 15 kg
Spule B 450 (DIN EN ISO 544): 25 kg
Fass: 150/250 kg

Schweißparameterempfehlung:

Schutzgas (DIN EN ISO 14175): MIG: M13

Ø [mm]	Stromstärke [A]	Spannung [V]
1,2	160-200	22-25
1,6	180-250	24-26
2,0	220-280	25-27
2,4	260-320	25-27
2,8	320-450	25-28 (28-31 UP)
3,2	360-550	28-32 (UP)

DURUM VERSCHLEISS-SCHUTZ GmbH
Carl-Friedrich-Benz-Str. 7, 47877 Willich, Deutschland
Tel.: +49 (0) 2154 48 37 0, Fax: +49 (0) 2154 48 37 78
www.durmat.com; info@durum.de



Es sind die jeweils gültigen nationalen Arbeitsvorschriften sowie aktuellen Sicherheitsdatenblätter zu beachten. Die technischen Informationen und Beschreibungen dieser Datenblätter entsprechen unserem heutigen Wissensstand, können sich ohne vorherige Ankündigung ändern und nur als allgemeine Richtlinie angesehen werden. Angaben zu mechanischen Eigenschaften beziehen sich, wenn nicht anders angegeben, auf das reine Schweißgut ohne Aufmischung. Die Auswahl liegt in der alleinigen Verantwortung des Endnutzers. Es liegt in seiner Verantwortung die Eignung für die beabsichtigte Anwendung zu beurteilen. Diese Angaben sind ohne Gewähr und dürfen nicht als Bestandteil von Verkaufsverträgen angesehen werden. Bei den angegebenen Werten handelt es sich um typische Durchschnittswerte, die von den tatsächlichen Werten auf Grund unterschiedlicher Prozessparameter und Drahtdurchmessern abweichen können. Es gelten unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen.